

Podlahový systém na bázi epoxidové pryskyřice a směsi frakcí křemičitých písků

Použití

- estetická povrchová úprava betonových podlah

Výhody

- variabilita provedení
- výborná chemická (k.sírová 40%)* a mechanická odolnost
- odolnost dezinfekčním prostředkům
- snadná údržba
- voděodolnost
- atraktivní barevné řešení
- paropropustný systém (třída I, sD < 5 m)**

Specifikace modelu

Výrobek: Epotec® QS

Barva: dle vzorníku RAL

Výrobce: Techfloor s.r.o.

Skladba systému

Epotec® QS, celková tloušťka 1-5 mm

Penetrace: Epotec® Primer SF (komp. A, B),

Základní vrstva:

- Epotec® Primer SF (komp. A, B)
- posyp křemičitým pískem

Nátěr: Epotec® S-Finish (komp. A, B)

Pro protiskluzovou úpravu kontaktujte naše technické poradce.. Podrobné pokyny pro pokládku jsou k dispozici na požádání.

Balení

Epotec® Primer SF - A - 12 kg, B - 4,5 kg

Epotec® S-Finish - A - 16 kg, B - 4,5 kg)

Křemičitý písek - 20 - 25 kg

Skladování a životnost

Je-li skladováno neotevřené, v suchu, při teplotě 10-30°C bude životnost min. 6 měsíců.

Příprava povrchu

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený veškerých mechanických nečistot a nesořodých částic, děr a prasklin. Zbytková hmotnostní vlhkost betonu musí být nižší než 4 %, stáří betonu min. 28 dní. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými látkami. Penetraci proveďte materiálem Epotec® Primer SF. V případě kvalitního podkladu použijte váleček, je-li podklad porézni, použijte ocelové hladítko.

Aplikace

Pro aplikaci se řiďte pokyny v technických listech k jednotlivým produktům v systému. Doporučená teplota v místnosti 15 - 30 st.C.

Spotřeba materiálu

Epotec® Primer SF	cca 0,3 kg/m ²
Epotec® Primer SF	0,5 - 2 kg/m ² do 24 hod
+ kř.písek 8 (7)	3-4 kg/m ²
Epotec® S-Finish	0,6 kg/m ² po zaschnutí

Po aplikaci penetrace je nanášena základní vrstva systému - 2.vrstva Epotecu® Primer SF. Pomocí ocelové stěrky aplikujte na požadovanou tloušťku a zasypejte do plna pískem. Po zaschnutí přebruste, smetete a zakryjte finální vrstvou – Epotec® S-Finish - válečkem nebo stěrkou. Pro hladší povrch je třeba provést finální nátěr ve více vrstvách.

Očištění nářadí: bezprostředně po ukončení očistěte ředidlem.

Zrání

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění.

Zabraňte kontaminaci/znečištění materiálu, úniku vody na plochu.

Zpracovatelnost při 20 °C	30 min.
Pochůznost při 20 °C	12 hod.
Plná zátěž při 20 °C	7 dní

Další informace

Jestliže se ve spojení s tímto materiálem mají použít i jiné výrobky, nahlédněte do odpovídajících technických listů, aby mohly být určeny všechny požadavky.

Bezpečnost práce

Některé z komponentů tohoto materiálu mohou být nebezpečné během míchání a aplikace. Poučte se proto s relevantními zdravotními a bezpečnostními daty, dostupnými na požádání v Techfloor s.r.o. a posílány s každou dodávkou materiálu.

Technická dokumentace

Podlahový systém Epotec® QS splňuje požadavky Nařízení (EU) č.305/2011 (CPR). Byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 harmonizované normy EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry a dle normy EN 1504-2:2004 – Systémy ochrany povrchu betonu.

- Prohlášení o vlastnostech č. 2013/7
- Environmentální prohlášení o produktu typu III (EPD) podle ČSN ISO 14025:2010 a ČSN EN 15804+A1:2014
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO 1390 – CSI a.s. Praha – Reakce na oheň (EN 13501-1+A1:2010), Zdravotní (stanovení VOC)-SZÚ Praha (ISO 16000, CEN/TS 16516)
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813, EN 1504-2, CSI a.s. Zlín, TZÚS s.p. Praha
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, EN 13036-4, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle v.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUSTAH a.s. Brno

Technické informace


Protiskluznost DIN 51130	R 10- R 12 ***
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	I < 0,5
Paropropustnost (EN ISO 7783)	I.třída (paropropustný)**
Pevnost v tlaku EN ISO 604	min. 50 MPa
Pevnost v tahu za ohybu EN 1015-11	min 12 MPa

*kontakt s chemickou látkou může způsobit ztrátu pigmentace a změnu zabarvení - tyto změny nemají vliv na funkční vlastnosti podlahy

**systém tl.1mm, bližší informace na technickém oddělení

***dle technologie pokládky

CE značení

	
Techfloor s. r. o. 17. listopadu 454, 252 63 Roztoky Výrobní závod: Techfloor s. r. o. Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař	
12	
EN 13813 č. 2013/7 SR-B 2.0 - AR 0,5 - IR 4 EPOTEC® QS	
Reakce na oheň:	A2fl -s1
Uvolňování nebezpečných látek:	SR
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	NPD
Pevnost v tahu za ohybu:	NPD
Odolnost proti obrušování:	AR 0,5
Přidržitost:	B 2.0
Odolnost proti úderu:	IR 4
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD



Techfloor s. r. o.
17. listopadu 454, 252 63 Roztoky
Výrobní závod:
Techfloor s. r. o.
Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař

21

EN 1504-2
č. 2013/7
Systémy ochrany povrchu betonu

Reakce na oheň:	A2fl –s1
Odolnost v oděru:	< 3000 mg
Propustnost oxidu uhličitého:	$s_p > 50$ m
Propustnost pro vodní páru:	třída III*
Odolnost chemickému napadení:	sk.10
Odolnost proti úderu:	třída I
Soudržnost odtrhovou zkouškou:	> 2 MPa
Lineární smrštění polymerů	≤ 0,3 %
Permeabilita vody v kapalně fázi:	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Stanovení tepelné slučitelnosti - teplotní cyklování:	> 2 MPa
Protismykové vlastnosti:	třída III

*minimální klasifikace

Prohlášení

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezohledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.