

**Antibakteriální** čtyřkomponentní polyuretenová cementová podlahovina zajišťující maximální hygienu provozu

Materiál obsahuje speciální antimikrobiální aditivum (založené na technologii iontů stříbra), které hubí bakterie a mikroorganismy vyskytující se na povrchu podlahy. Tato technologie nabízí celkovou ochranu před nebezpečnými organismy, je správným výběrem do potravinářských, farmaceutických, aj. provozů vyžadujících absolutní čistotu, hygienu a bezpečí. Na rozdíl od syntetických antimikrobiálních přísad nebo povrchových úprav, zůstává ABcrete aktivní po celou dobu životnosti podlahy – poskytuje efektivní antibakteriální a protiplísňovou ochranu před mnoha formami kvasinek, plísní a bakterií a potlačuje růst jejich populace až o 99,9%.

#### Použití

- Suché i mokré provozy v potravinářském průmyslu
- Posouzení SZÚ pro přímý styk s potravinami
- Farmaceutický a chemický průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- Sklady a balírny
- Elektrotechnický, papírenský a strojírenský průmysl

#### Výhody

- Výborná chemická odolnost
- Vysoká odolnost vůči obruš
- Bezpečný a bezprašný povrch
- Bezespárý a hygienicky čistý povrch prostý míst, ve kterých by se mohly zdžovat nečistoty a bakterie
- Čistitelný parou
- Nízký zápach při aplikaci

#### Specifikace modelu

Výrobek: ABcrete  
Barva: šedá, červená, zelená, modrá, žlutá  
Výrobce: Techfloor s.r.o.

#### Składba systému

Penetrace: Epotec® Primer SF (komp. A,B)  
Epotec® Primer SW (komp. A,B)

Krycí vrstva: ABcrete - technologická varianta:  
SL- tl. 3-4 mm/ spotřeba cca 8kg/m<sup>2</sup>,  
IQ- tl. 6-8 mm/ spotřeba 12,5-17 kg/m<sup>2</sup>,  
HR- tl. 7-9 mm/ spotřeba 15-19 kg/m<sup>2</sup>  
- komponent A – polyalkohol,  
- komponent B – tvrdidlo,  
- komponent C – plnivo (křemičité písky, cement)  
- komponent D - pigment

#### Balení

Komponent A – 2,4 kg  
Komponent B – 2,5 kg  
Komponent C – 11,6 kg – SL, 19,6 - IQ, 22,1 - HR  
Komponent D - 0,5 kg

#### Składování a životnost

Je-li skladováno neotevřené, v suchu, při teplotě min 5°C životnost min. 6 měsíců. Nesmí projít mrazem (nahlédněte do bezpečnostních listů).

#### Příprava povrchu

Brokování, broušení nebo frézování. Všechny nepřídržné částičky musí být odstraněny, aby byl povrch čistý, suchý, bez prachu a s otevřenou strukturou. Všechny povrchové otvory (díry) musí být vyspraveny. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými chemickými látkami.

#### Aplikace

##### • penetrace

V případě pokládky na nově položený beton dle posouzení technika není nutné penetraci provádět. V jiných případech nanese se penetraci Epotec® Primer SF dle instrukcí technického listu k tomuto výrobku. Velmi porézní povrchy mohou vyžadovat 2 vrstvy penetrace.

##### • ABcrete

Komponent A samostatně rozmíchejte (cca 5 min), pak do A přidejte komp. B a míchejte společně v mísicí nádobě, po 30 s přelijte do větší nádoby, přidejte složku C, bezprostředně složku D a opět míchejte. Pomalu míchejte asi 3 minuty. Ihned rozprostřete hrablem na penetrovaný povrch a do 3 min zaválečujte vypichovacím válečkem (jinak budou vidět tečky). Rovněž napojení dalšího mixu musí být provedeno max do 10 minut, aby se okraje spojily

##### • Očištění nářadí

Bezprostředně po práci očistěte ředidlem

#### Zrání

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlaha nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzávěřte přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabraňte kontaminaci/znečištění materiály, úniku vody na plochu.

Pochůznost při 20 °C..... 48 hod

Plná zátěž 20 °C..... 5 dní

#### Bezpečnost práce

- Používejte osobní ochranné prostředky pro oči a obličej a vhodný ochranný oděv. Pracovní oděv ukládejte odděleně, zasažený nebo potřísněný oděv vyměňte
- Dráždí oči, dýchací orgány a kůži.
- Může vyvolat senzibilizaci při vdechování a při styku s kůží.  
PŘI STYKU S KŮŽÍ: Okamžitě omyjte velkým množstvím vody.  
PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
- Nebezpečí vážného poškození očí
- Nevdechujte páry, prach, zdraví škodlivý při vdechování
- V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a informujte o expozici této látce

- Zamezte uvolnění do životního prostředí.
- Nespotřebované zbytky produktů likvidujte v souladu s místními předpisy. Vyčištěné obaly mohou být (dle obalového specifiká) odevzdány ke zpětnému odběru chemického průmyslu k再利用ování.

**Poznámka**

Materiál ABcrete není stálobarevný a v průběhu času se jeho barva může změnit (zežloutnout). Změna barvy závisí na UV záření a teple, a proto nelze určit rozsah změny. Tato změna je výraznější u světlých a modrých barev, nesnižuje však ohebnost ani chemickou odolnost výrobku. Snažíme se používat ty barvy, které tuto změnu barvy minimalizují.

Stálobarevnost lze prodloužit použitím PU laku (pro další informace kontaktujte výrobce).

**Technická dokumentace**

Podlahový systém ABcrete splňuje požadavky nařízení EU č. 305/2011 (CPR). Byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 harmonizované normy EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry.

- Prohlášení o vlastnostech č. 2013/2
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO/OS 1390 – CSI a.s. Praha – Reakce na oheň (EN 13501-1+A1:2010), Zdravotní (stanovení těkavých organických látek (VOC))- SZÚ Praha (ISO 16000, GEN/TS 16516)
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813:2003, CSI a.s. Zlín
- Zkoušky protikluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, TZUS s.p. Plzeň
- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle V.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUJSTAH a.s. Brno

**Doplňkové informace**

rozsah teplot - SL	od -20°C do +80°C
rozsah teplot- IQ, HR	od -40°C do +110°C
Protikluznost (DIN 51130)	SL - R 11 IQ - R 12 HR - R 13
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	I < 0,5

**Prohlášení**

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezhledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení.

**CE značení**

Techfloor s.r.o.  
17.listopadu 454  
252 63 Roztoky  
Výrobní závod: Techfloor s.r.o., Přemyslovců 49,  
747 07 Opava – Jaktář

**12**

EN 13813  
č. 2013/2  
**SR B2,0-AR0,5-IR4**  
**ABcrete SL**

Reakce na oheň:	Bfl –s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	C 40
Pevnost v tahu za ohybu:	F 15
Odolnost proti ohrusu:	AR0,5
Přidrženost:	B 2,0
Odolnost proti rázu:	IR 4
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD



Techfloor s.r.o.  
17.listopadu 454  
252 63 Roztoky  
Výrobní závod: Techfloor s.r.o., Přemyslovců 49,  
747 07 Opava – Jaktář

**12**

EN 13813  
č. 2013/2  
**SR B2,0-AR0,5-IR4**  
**ABcrete IQ, ABcrete HR**

Reakce na oheň:	Bfl –s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	C 50
Pevnost v tahu za ohybu:	F 15
Odolnost proti ohrusu:	AR0,5
Přidrženost:	B 2,0
Odolnost proti rázu:	IR 4
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

**TECHFLOOR s.r.o.**

Sídlo společnosti: Techfloor s.r.o., 17.listopadu 454, 252 63 Roztoky, www.techfloor.cz  
Výroba: Přemyslovců 49, 747 07 Opava - Jaktář

Obchodní zastoupení Opava: K Rybníčkům 342, 747 81 Opava – Otice, tel./fax. +420 553 791 311, +420 553 791 321, e-mail techfloor@techfloor.cz.  
Obchodní zastoupení Zlín: nám. T.G.Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 435 760, fax +420 577 430 706, e-mail: zlin@techfloor.cz