

Čtyřkomponentní bezespará epoxidová podlahovina určená pro finální dekorativní úpravy podlah v interiérech.

Použití

- designová podlaha v interiérech
- výstavní haly
- shopping centra
- hotely
- reprezentační prostory, foayery

Výhody

- vysoké provozní zatížení
- dodržení plánovaného grafického provedení
- povrchová různorodost
- vysoce estetický a originální vzhled
- snadná údržba
- odolnost vůči opotřebení

Specifikace modelu

Výrobek: Epotec® Teraco

Barva: dle vzorníku RAL a plniva

Výrobce: Techfloor s.r.o.

Skladba systému

Penetrace: Epotec® Primer SF (komp. A, B)

Krycí vrstva: Epotec® Teraco (cca 16-20 kg/m², tl. 10 mm před zbrúšením)

- komponent A - pryskyřice,
- komponent B - tvrdidlo,
- komponent C - plnivo (křemičité písky)
- komponent D - plnivo

Pro protiskluzovou úpravu kontaktujte naše technické poradce. Podrobné pokyny pro pokládku jsou k dispozici na požádání.

Balení

A 7,4 kg, B 3 kg, C 19,6 kg, D dle druhu plniva
(př.poměru míchání: 10,95%A:4,45%B:29,84%C:54,76%D)

Skladování a životnost

Je-li skladováno neotevřené, v suchu, při teplotě 10-35°C bude životnost min. 6 měsíců.

Příprava povrchu

Podklad musí být čistý, suchý, zbavený veškerých mechanických nečistot a nesourodých částic, děr a prasklin. Zbytková hmotnostní vlhkost betonu musí být nižší než 4 %, stáří betonu min. 28 dní. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými látkami. Penetraci proveďte materiálem Epotec® Primer SF. V případě kvalitního podkladu použijte váleček, je-li podklad porézní, použijte ocelové hladítko.

Aplikace

Míchání

Balení jsou předvážena pro dosažení optimálního výsledku při aplikaci. Nikdy nerozdělujte nebo neměňte dávky v balení.

Dbejte na to, aby se do směsi nedostávalo příliš mnoho vzduchu. Míchejte v suchém prostředí, aby se do směsi nedostala vlhkost.

Epotec Primer SF

Složku B vlejte do s.l.A, míchejte 3 min do vzniku homogenní směsi. Ihned po rozmíchání rozprostřete válečkem nebo gumovou stěrkou a ujistěte se, že je vpracován do všech nerovností povrchu. Při nutnosti 2 vrstev (porézní povrchy) nechte přes noc tvrdnout a 2.vrstvu naneste stejným způsobem

Epotec Teraco

Po zaschnutí penetrace – cca 12 hod. - rozmíchejte vrtačkou komponent A (z důvodu usazení pigmentu), vmíchejte B a míchejte až do vzniku homogenní směsi. Po té přelijte do větší nádoby, přidejte složku C a D (plnivo) a opět míchejte do vytvoření homogenní směsi. Ihned rozprostřete pomocí zubové stěrky na

požadovanou tloušťku s rezervou na broušení (teplota v místnosti 15-30 st.C). Po vyžrání povrchu následuje broušení v etapách až do vyhlazení dle požadavků. Očištění nářadí: bezprostředně po práci očištěte ředidlem.

Zrání

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabráňte kontaminaci/znečištění materiály, úniku vody na plochu.

Zpracovatelnost při 20 °C	30 min.
Pochůznost při 20 °C	12 hod.
Plná zátěž při 20 °C	7 dní

Další informace

Jestliže se ve spojení s tímto materiálem mají použít i jiné výrobky, nahlédněte do odpovídajících technických listů, aby mohly být určeny všechny požadavky.

Bezpečnost práce

Některé z komponentů tohoto materiálu mohou být nebezpečné během míchání a aplikace. Poučte se proto s relevantními zdravotními a bezpečnostními daty, dostupnými na požádání v Techfloor s.r.o. a posílány s každou dodávkou materiálu.

Technická dokumentace

Podlahový systém Epotec Teraco splňuje požadavky Nařízení (EU) č.305/2011 (CPR). Byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 harmonizované normy EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry.

- Prohlášení o vlastnostech, č. 2013/11
- Environmentální prohlášení o produktu typu III (EPD) podle ČSN ISO 14025:2010 a ČSN EN 15804+A1:2014
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO/OS 1390 – CSI a.s. Praha – Reakce na oheň (EN 13501-1+A1:2010), Zdravotní (stanovení těkavých organických látek (VOC))- SZÚ Praha (ISO 16000, CEN/TS 16516)
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813, TZÚS s.p. Praha
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle V.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUSTAH a.s. Brno


Technické informace

Protiskluznost DIN 51130	R 12
Pevnost v tlaku (EN 1015-11)	min 60 MPa
Pevnost v tahu za ohybu (EN 1015-11)	min 30 MPa
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	I < 0,5

Obsah VOC

Materiál splňuje limity směrnice EPaR 2004/42/ES (kategorie IIA/j, druh RNH), limit LEED dle SCAQMD Rule 1113, IEQ Credit 4.2 pro Podlahové nátěry. Obsah VOC je < 100 g/l

CE značení

	
Techfloor s. r. o. 17. listopadu 454, 252 63 Roztoky Výrobní závod: Techfloor s. r. o. Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař	
12	
EN 13813 č. 2013/11 SR-B 2.0 - AR 0,5 - IR 4 Pryskyřičný potěrový materiál, dekorativní EPOTEC® Teraco	
Reakce na oheň:	Bfl –s1
Uvolňování nebezpečných látek:	SR
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	NPD
Pevnost v tahu za ohybu:	NPD
Odolnost proti obrusu:	AR 0,5
Přidrženost:	B 2.0
Odolnost proti úderu:	IR 4
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

Prohlášení

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezohledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu.

V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.