

Tříkomponentní průmyslová podlahovina nadstandardních technických parametrů vyvinutá pro nejtěžší podmínky provozu.

Použití

- regálové a zakladačové sklady
- provozy pojižděné vysokozdvihnými vozíky
- strojírenský a automobilový průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- sanace starých podlah
- potravinářské provozy, masokombináty, jatka, pivovary, lihovary, sodovkárny
- chemický průmysl

Výhody

- vysoká odolnost vůči dynamickému zatížení a následkům pádů těžkých předmětů
- vysoká odolnost vůči obrusu
- bezpečný a bezprašný povrch
- hygienická nezávadnost
- olejtěsnost, vodotěsnost
- barevné řešení
- možnost pokládky na čerstvý beton

Specifikace modelu

Výrobek: Acrile® 100

Barva: šedá, červená, zelená, modrá, žlutá, hnědá

Výrobce: Techfloor s.r.o.

Skladba systému

Penetrace: Liquid 2030 (akrylátová disperze)

Krycí vrstva: Acrile® 100 (cca 28 kg/m², tl. 10 mm)

- komponent A - Liquid 2030,
- komponent B - pojivo (speciální compositní směs na bázi cementu)
- komponent C - plnivo (křemičité písky)

Balení

komponent A - kontejner 1000 l

komponent B 21,00 kg

komponent C - jemná složka 50 kg, hrubá složka 50 kg

Skladování a životnost

Je-li skladováno neotevřené, v suchu, při teplotě min 5°C bude životnost min. 6 měsíců.

Příprava povrchu

Brokování, broušení nebo frézování. Všechny nepřidržené částečky musí být odstraněny, aby byl povrch čistý, suchý, bez prachu a s otevřenou strukturou. Všechny povrchové otvory (díry) musí být vyspraveny. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými látkami.

Aplikace

Penetrace

Na takto připravený povrch provedeme zvlhčení vodou, po nasáknutí povrchu vodou pokračujeme penetrací Liquidem 2030 - dle instrukcí technického listu k tomuto výrobku. Velmi porézní povrchy mohou vyžadovat 2 vrstvy penetrace.

Spojovací můstek

Cca po 30 min nanese se spojovací můstek – rozmíchaný komponent B s vodou (řídka kaše) v tl.cca 2 mm. Před položením další vrstvy nesmí zavadnout.

Acrile® 100

Směs připravíme smícháním komponentů A,B,C

	Poměry/ 1míchačka
A - Liquid 2030	8,5 l
B - composit	42 kg (2 x 21,0kg)
C - jemná frakce	16,5 kg
C - hrubá frakce	50 kg

V míchačce nejdříve promícháme komp.C – jemnou a hrubou složku, přidáme A , 1 balení komp. B a nakonec cca 0,5 l vody. Vzniklou suchou směs (konzistenci vyzkoušíme hmatem – při stisku v ruce nesmí dojít k samovolnému rozpadu směsi) ihned rozprostřeme latí na spojovací můstek v požad.výšce (necháme mírné převýšení z titulu hutnění) a ve dvou fázích hutníme

rotační hladičkou (na sucho, na postřík komp.A). Po 24 hod je nutné nařezat a následně zatmelit dilatační spáry
Bezprostředně po práci očistěte nářadí vodou.

Zrání

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabraňte kontaminaci/znečištění materiály, úniku vody na plochu.

Pochůznost při 20 °C	48 hod.
Lehká zátěž při 20 0C	3 dny
Plná zátěž při 20 °C	7 dní

Platí také pro zatížení vodou

Úpravy povrchu

- režné - bez povrchové úpravy
- nátěr - bezbarvý, barevný (Epotec W2, Epotec S-Finish)
- povlak - samonivelační epoxidové systémy (Epotec S, Epotec QS...)

Pokud budete provádět povrchovou úpravu, nahlédněte do příslušných technických listů.

Bezpečnost práce

Některé z komponentů tohoto materiálu mohou být nebezpečné během míchání a aplikace. Poučte se proto s relevantními zdravotními a bezpečnostními daty, dostupnými na požádání v Techfloor s.r.o. a posílány s každou dodávkou materiálu.

Technická dokumentace

Podlahový systém Acrile® 100 splňuje požadavky nařízení EU č. 305/2011 (CPR). Byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 harmonizované normy EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry.


- Prohlášení o vlastnostech, č. 2013/3
- Environmentální prohlášení o produktu typu III (EPD) podle ČSN ISO 14025:2010 a ČSN EN 15804+A1:2014
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO/OS 1390 – CSI a.s. Praha – Reakce na oheň (EN 13501-1+A1:2010), Zdravotní (stanovení těkavých organických látek (VOC))- SZÚ Praha (ISO 16000, CEN/TS 16516)
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813, CSI a.s. Zlín
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, TZÚS s.p. Plzeň

- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle V.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUSTAH a.s. Brno

Technické informace

Protiskluznost DIN 51130	R 12
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	I < 0,5

CE značení

	
Techfloor s. r. o. 17. listopadu 454, 252 63 Roztoky Výrobní závod: Techfloor s. r. o. Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař	
04	
EN 13813 č. 2013/3 CT- C60 - F15 - B2 Polymerem modifikovaný cementový potěr Acrile® 100	
Reakce na oheň:	A2fl -s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	C60
Pevnost v tahu za ohybu:	F 15
Odolnost proti obrusu:	A6
Přidrženost:	B 2.0
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

Prohlášení

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezohledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.