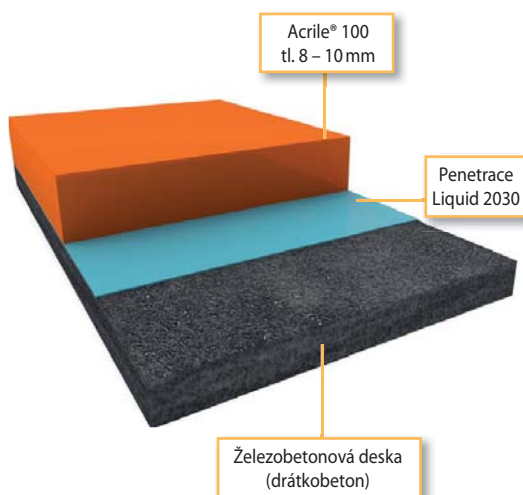


## ACRILE® 100

**Acrile® 100 je speciální tříložková průmyslová podlahovina vysoce nadstandardních technických parametrů vyvinutá pro nejtěžší podmínky provozu. Materiál Acrile® 100 je vhodný nejen k realizacím nových podlahových konstrukcí, ale i na sanaci starých podkladů ve výše uvedených provozech, které již nevyhovují podmínkám užití a nevykazují patřičné parametry. Při sanacích možno pokládat na různé typy podkladových vrstev. Sanační technologie Acrile® 100 umožňuje repasovat podlahy s velkými defekty (prasklinami, trhlinami, výtluky a výškovými nerovnostmi).**



### Složení

Složka A – kapalná akrylátová pryskyřice.  
Složka B – sypká modifikovaná směs na bázi cementů, frakcí křemičitých písků, pigmentů a dalších chemických přísad.  
Složka C – speciální směs stupňovaných frakcí křemičitých písků.

### Použití

#### Z hlediska zatížení:

- strojírenský a automobilový průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- provozy pojižděné vysokozdvihnými vozíky (vysoká zatížení dynamická i v tahu za ohybu)
- garáže
- regálové a zakladačové sklady (vysoká bodová a dynamická zatížení)

#### Z hlediska charakteru provozu:

- strojní výroba a skladovací prostory
- potravinářské provozy, masokombináty, jatka
- zpracovny ryb, drůbeže
- pivovary, lihovary, sodovkárny
- chemický průmysl

### Přednosti

- vysoká odolnost vůči dynamickému zatížení a následkům pádů těžkých předmětů
- vysoká odolnost vůči obrušování
- bezpečný povrch

▲ Jihomoravská armaturka  
Hodonín 3 500 m<sup>2</sup>

Velveta Varnsdorf 3 000 m<sup>2</sup>

Severofrukt Trávčice 2 000 m<sup>2</sup>

Ostroj Opava 5 000 m<sup>2</sup>

Slezan Staré Město 1 200 m<sup>2</sup>

Řetězárna Česká Ves 2 000 m<sup>2</sup>

Head Litovel 3 700 m<sup>2</sup>

Kaučuk Kralupy 1 500 m<sup>2</sup>

Tirad Šašovice 1 000 m<sup>2</sup>

Frigoprma Mikulov 862 m<sup>2</sup>

ČKD Howden Praha 1 000 m<sup>2</sup>

Mora Moravia Hlubočky 1 500 m<sup>2</sup>

Tipafrost Třebíč 600 m<sup>2</sup>

Mokov Jihlava 3 800 m<sup>2</sup>

Gardena Bruntál 1 500 m<sup>2</sup>

Rýznar Zábřeh na Moravě 2 700 m<sup>2</sup>

Škoda Mladá Boleslav 8 000 m<sup>2</sup>

Esa Kladno 1 500 m<sup>2</sup>

Erwin Junker Holice 1 800 m<sup>2</sup>

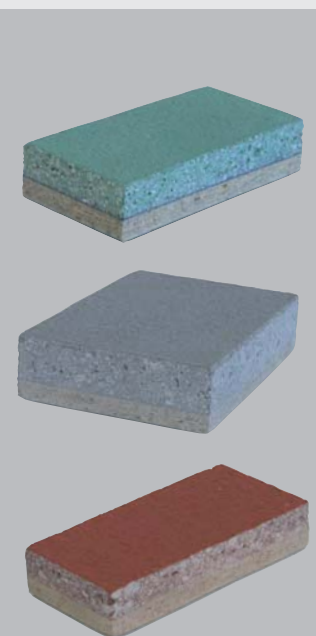


▲ Prakab Praha 3 500 m<sup>2</sup>

Řetězárna Česká Ves 1 250 m <sup>2</sup>
Chart Ferox Děčín 2 850 m <sup>2</sup>
Banner Kolín 1 000 m <sup>2</sup>
Impromat Zlín 735 m <sup>2</sup>
Tiskárna David Humpolec 1 200 m <sup>2</sup>
Jatka Vrchlabí 161 m <sup>2</sup>
Kofola Krnov 144 m <sup>2</sup>
Gumotex Břeclav 190 m <sup>2</sup>
SAZAP Opava 398 m <sup>2</sup>
Váhala Hustopeče nad Bečvou 300 m <sup>2</sup>
Cofinec Hostinné 1 190 m <sup>2</sup>
Neoklas Sardice 612 m <sup>2</sup>
ADS Milíčovice 225 m <sup>2</sup>
Jatka Lešany 154 m <sup>2</sup>
North Line Praha - Karlín 1 670 m <sup>2</sup>
Unispo Lysá nad Labem 231 m <sup>2</sup>
Gama Jesenice 1 052 m <sup>2</sup>
SUS Rokytnice 196 m <sup>2</sup>
VZV Červená Voda 650 m <sup>2</sup>
KP Market Znojmo 1 296 m <sup>2</sup>
TM Elitex Lomnice 990 m <sup>2</sup>
Sigma Pumpy Hranice 2 800 m <sup>2</sup>



Regata Praha 3 000 m<sup>2</sup>



- hygienická nezávadnost
- olejutěsnost
- vodotěsnost
- bezprašný povrch
- absolutní nehořlavost (index šíření plamene 0)
- pokládka i v exteriéru, např. venkovní skladové a nákladové rampy
- při vhodné péči velmi dlouhá životnost
- možnost vyrovnání nerovností (výtluků) podkladu
- možnost reprofilace nerovného podkladu v jedné vrstvě, bez rizikových mezivrstev, až do tl. 3 cm
- možnost pokládky na čerstvý beton (po 5 dnech)
- možnost provedení půlkulatých rohů (fabionů)

### Certifikáty

Podlahový systém Acrole® 100 splňuje požadavky Nařízení (EU) č. 305/2011 (CPR). Materiál byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 evropské harmonizované normy ČSN EN 13813:2002 – Potérové materiály a podlahové potěry.

K materiálu Acrole® 100 jsou k dispozici následující dokumenty:

- Prohlášení o vlastnostech č. 2013/3,
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO/OS 1390 CSI a.s. Praha,

- Zkoušky požárně technických charakteristik dle norem ČSN EN 13501-1, 1, ČSN EN ISO 9239-1, ČSN EN ISO 11925-2, ČSN EN 730810
- Stanovení organických látek (VOC) – Zkušební metoda odborného pracoviště - Statní zdravotní ústav Praha
- Protokoly o zkouškách dle norem ČSN EN 13892-2, ČSN EN 13892-8, ČSN EN ISO 6272, ČSN EN 13892-4
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 725191, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení obsahu přírodních radionuklidů - VÚSTAH Brno a.s.

### Balení

Komponent A (liquid) v kontejneru o 1 000 l  
Komponent B (pojivo) – 21 kg (42 kg)  
Komponent C (plnivo) – 50 kg (25 kg)

### Skladování

V původních obalech v suchém nemrznoucím prostředí (min. 5 °C) po dobu 6 měsíců.

### Barevné provedení

- červená
- hnědá
- modrá
- šedá
- zelená
- žlutá

### Technická data

Objemová stálost ČSN EN 13454-2+A1 ..0,20 mm/m  
Vodotěsnost za 30 min. ČSN 73 2578.....0,01 l/m<sup>2</sup>  
Olejutěsnost za 30 min. ČSN 73 2578 .....0,0 l/m<sup>2</sup>  
Koeficient kluznosti ČSN 74 4507  
pro povrch suchý, mokrý .....μ > 0,5  
Protiskluznost DIN 51130 .....R 12  
Index šíření plamene ČSN 73 0862.....is = 0 mm/min.  
Mrazuvzdornost ČSN 72 2452.....> 0,9/25 cyklů  
Stanovení radionuklidů.....vyhovuje  
Minimální teplota pro aplikaci .....+7 °C

### Kontaktujte naše obchodníky!

**Sídlo společnosti:** 252 63 Rostoky, 17. listopadu 454 • **Obchodní zastoupení Opava:** K Rybníčkům 342, 747 81, Opava-Ůtice, tel./fax +420 553 791 311, +420 553 791 321, +420 553 791 331, +420 553 791 323, e-mail: techfloor@techfloor.cz • **Obchodní zastoupení Zlín:** nám. T. G. Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 430 706, +420 577 435 760, +420 577 435 786, fax +420 577 430 706, e-mail: zlin@techfloor.cz •



Techfloor s.r.o.  
17. listopadu 454, 252 63 Rostoky  
Výrobní závod: Techfloor s.r.o.,  
Přemyslovců 49, 747 07 Opava – Jaktář

**04**  
**EN 13813:2002**  
**č.2013/3**  
**CT-C60-F15-B2**

**Polymerem modifikovaný cementový potěr**  
**ACRILE® 100**

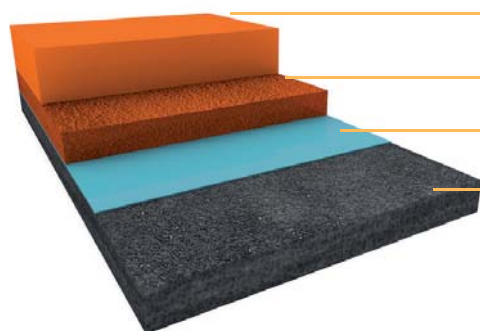
Reakce na oheň:	A2fl –s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	C 60
Pevnost v tahu za ohybu:	F 15
Odolnost proti obrusu:	A 6
Přidrženost:	B 2,0
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

MOŽNOSTI POUŽITÍ:  
**OBROVSKÉ!**  
 NEJEKONOMIČTĚJŠÍ A TECHNICKY NEJLEPŠÍ  
 ŘEŠENÍ SANACÍ I KONSTRUKCÍ NOVÝCH PODLAH.

## ACRILE® 300

Acrile® 300 je speciální tříšložková průmyslová podlahovina nadstandardních technických parametrů vyvinutá pro velmi těžké podmínky provozu. Je vhodná zejména pro sanaci starých podkladů v provozech, které již nevyhovují podmínkám užití a nevykazují patřičné parametry. Jedná se o strojně zpracovaný podlahový systém v průměrné tloušťce 20 mm. Materiál Acrile® 300 byl vyvinut na základě zkušeností a potřeb různých průmyslových odvětví a typů provozů jako ideální podlahový systém na bázi kopolymerů akrylátů (bez rozpouštědla), modifikovaných hydraulickým pojivem.

Možnosti použití této technologie jsou obrovské. Prakticky všechna odvětví průmyslu od automobilového, elektrotechnického a potravinářského až po průmysl těžkého strojírenství, nabízejí široké uplatnění v různých technologických a materiálových variantách. Tato technologie tak přináší praktické odpovědi na řadu sanačních problémů spjatých s rekonstrukcí podlah, které jsou následně vystaveny nejtěžším podmínkám zatížení provozu.



Finální vrstva Acrile® 300 tl. 20 mm

Vyrovnávací vrstva Acrile® 300 tl. 15 -30 mm

Penetrace Liquid 2030

Podkladní stávající betonová deska

▲  
 Jihomoravská armaturka  
 Hodonín 3 500 m<sup>2</sup>

Promt Brno 780 m<sup>2</sup>

Cukrovar Opava 880 m<sup>2</sup>

Galerie České Budějovice 3 880 m<sup>2</sup>

Garáže Bredovský Dvůr Praha  
 6 740 m<sup>2</sup>

Armaturka Vranová Lhota  
 1 870 m<sup>2</sup>

Garáže Praha-Vysočany  
 3 450 m<sup>2</sup>

Zora Olomouc 890 m<sup>2</sup>

INA Skalica 7 850 m<sup>2</sup>

Siemens Frenštát 2 970 m<sup>2</sup>

Obytný park Praha-Trója 700 m<sup>2</sup>

Garáže České Budějovice  
 5 565 m<sup>2</sup>

Sanitas Říčany – rampy  
 2 850 m<sup>2</sup>

Regata Praha – rampy  
 2 000 m<sup>2</sup>

Hypernova Praha-Jinonice  
 2 000 m<sup>2</sup>





### Složení

Složka A – kapalná akrylátová pryskyřice.

Složka B – materiál na bázi hydraulického pojiva (cementu).

Složka C – sypká modifikovaná směs frakcí křemičitých písků

Složka D - pigment

### Použití

Podlahový systém v technologii **Acrole® 300** umožňuje sanovat podlahy s velkými defekty. Možnost pokládky na savé povrchy, staré betony, sprašující i nesoudržné povrchy, asfaltobetony, teralitty, dále pak na kombinace různých typů stávajících poškozených podkladů. Běžně lze reprofilovat výškové nerovnosti 15 – 50mm.

Při realizaci nových konstrukcí podlah tato moderní technologie zpevnění betonu zajistí kompletní vrchní konstrukci betonové podlahy včetně nášlapné vrstvy v jednom technologickém kroku, a to s velmi vysokou produktivitou (500 až 1 000 m<sup>2</sup> denně).

### Použití z hlediska stávajícího nefunkčního povrchu

- podklady, které vykazují praskliny, trhliny, úbytky, velkou nerovnost, poškození spojů, pracovních spar, dilatačních řezů, povrchy kontaminované oleji apod.
- rekonstrukce podlah související se změnou technologie na ní probíhající výroby

### Použití z hlediska charakteru provozu

- strojírenský a automobilový průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- pojezd vozíků (vysokozdvíhací, zakládací nebo paletovací vozíky – vysoká zatížení dynamická i v tahu za ohybu)
- pojezd osobních, nákladních či pásových vozidel
- speciální zatížení – sudy, obruče, kabelářské cívky
- rázová pevnost (padající předměty)
- regálové a zakladačové sklady
- strojní výroba a skladovací prostory
- potravinářské provozy, masokombináty, jatka (venkovní rampy a exteriéry)
- garáže (možnost provedení fabionů)
- pivovary, lihovary, sodovkárny
- chemický průmysl

## Přednosti

- vysoká odolnost vůči dynamickému zatížení a následkům pádů těžkých předmětů
- vysoká odolnost vůči obrusu
- bezpečný povrch
- hygienická nezávadnost
- olejutěsnost
- vodotěsnost
- bezprašný povrch
- absolutní nehořlavost (index šíření plamene je 0)
- minimální citlivost ke klimatickým vlivům (pokládka i v exteriéru, např. venkovní skladové a nákladové rampy)
- při vhodném ošetřování velmi vysoká životnost

## Zatížitelnost

Pro optimální vnější podmínky v místě realizace (T, vlhkost):

- pochůznost **Acrile® 300** po 48 hodinách (v závislosti na tloušťce vrstvy)
- plné mechanické zatížení po 72 hodinách
- plné chemické zatížení podlahoviny po 7 dnech
- možnost pokládky na čerstvý beton (po 48 hod.)

## Barevné řešení

- šedá

## Řešení pracovních a dilatačních spar

Řešení a návrh dilatačních celků vychází buď ze stávajícího rastru dilatačních spar v podkladu a z polohy aktivních spar a trhlin, nebo se při budování nové konstrukce podlahy dilatace vedou současně betonovou deskou a **Acrile® 300**. Využívá se diamantová technika v rastru dle modulové sítě objektu nebo dle povahy budované konstrukce. Tato technologie vylučuje vznik trhlin na povrchu podlahy zdůvodu přesného krytí dilatace v betonové desce a ve vrchní syntetické podlaze Acrile® 300.

## Možnosti provedení povrchových úprav

- **Acrile® 300** Standard – základní
- **Acrile® 300** s finální nátěrovou úpravou
  - a) vodouředitelným systémem **Epotec® W2**
  - b) pouze epoxidovým systémem **Epotec® S-Finish**
- **Acrile® 300** Teraco (dekorativ)

## Certifikáty

Podlahový systém **Acrile® 300** splňuje požadavky Nařízení (EU) č. 305/2011 (CPR). Materiál byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 evropské harmonizované normy ČSN EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry jako Polymerem modifikovaný cementový potěr třídy CT-C40-F7-B2.



## K materiálu Acrile® 300 jsou k dispozici následující dokumenty:

- Prohlášení o vlastnostech č. 2013/6,
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO/OS 1390 CSI a.s. Praha,
- Zkoušky požárně technických charakteristik dle norem ČSN EN 13501-1, 1, ČSN EN ISO 9239-1, ČSN EN ISO 11925-2, ČSN EN 730810,
- Stanovení organických látek (VOC) – Zkušební metoda odborného pracoviště - Statní zdravotní ústav Praha
- Protokoly o zkouškách dle norem ČSN EN 13892-2, ČSN EN 13892-8, ČSN EN ISO 6272, ČSN EN 13892-4
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 725191, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení obsahu přírodních radionuklidů - VÚSTAH Brno a.s.

## Balení

- Komponent A (Liquid) v kontejneru o 1 000 l
- Komponent B – 25 kg
- Komponent C – 25 kg nebo 50 kg
- Komponent D – pigment 1 (1,5) kg

## Skladování

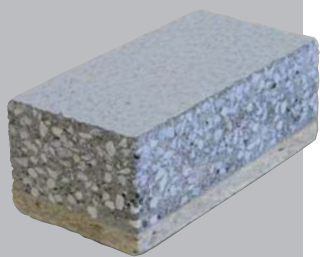
V původních obalech v suchém nemrznoucím prostředí (min. 5 °C) po dobu 6 měsíců.





#### Technická data

Objemová stálost ČSN EN 13454-2+A1 .....	0,26 mm/m
Vodotěsnost za 30 min. ČSN 73 2578.....	0,01 l/m <sup>2</sup>
Olejutěsnost za 30 min. ČSN 73 2578.....	0,0 l/m <sup>2</sup>
Koeficient kluznosti ČSN 74 4507	
pro povrch suchý, mokrý .....	$\mu > 0,5$
Protiskluznost DIN 51130 .....	R 12
Index šíření plamene ČSN 73 0862 .....	is = 0 mm/min.
Mrazuvzdornost ČSN 72 2452.....	> 0,9/25 cyklů
Stanovení radionuklidů.....	vyhovuje
Min. teplota pro aplikaci .....	+7 °C



#### Kontaktujte naše obchodníky!

**Sídlo společnosti:** 252 63 Roztoky, 17. listopadu 454 •  
**Obchodní zastoupení Opava:** K Rybníčkům 342, 747 81  
**Opava-Otice, tel./fax +420 553 791 311, +420 553 791 321, +420 553 791 331, +420 553 791 323, e-mail: techfloor@techfloor.cz • Obchodní zastoupení Zlín:**  
 nám. T. G. Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 430 706,  
 +420 577 435 760, +420 577 435 786, fax +420 577 430 706,  
 e-mail: zlin@techfloor.cz



Techfloor s.r.o.  
 17. listopadu 454, 252 63 Roztoky  
 Výrobní závod: Techfloor s.r.o.,  
 Přemyslovců 49, 747 07 Opava – Jaktář  
**04**

**EN 13813:2002**  
**č.2013/6**  
**CT-C40-F7-B2**

#### Polymerem modifikovaný cementový potěr ACRILE® 300

Reakce na oheň:	A2fl –s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	C 40
Pevnost v tahu za ohybu:	F 7
Odolnost proti ohrusu:	A 15
Přidrženost:	B 2,0
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

[www.techfloor.cz](http://www.techfloor.cz)