

## Tříkomponentní průmyslová podlahovina nadstandardních technických parametrů vyvinutá pro nejtěžší podmínky provozu.

### Použití

- regálové a zakladačové sklady
- provozy pojižděné vysokozdviznými vozíky
- strojírenský a automobilový průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- sanace starých podlah
- potravinářské provozy, masokombináty, jatka, pivovary, lihovary, sodovkárny
- chemický průmysl

### Výhody

- vysoká odolnost vůči dynamickému zatížení a následkům pádů těžkých předmětů
- vysoká odolnost vůči obrusu
- bezpečný a bezprašný povrch
- hygienická nezávadnost
- olejtěsnost, vodotěsnost
- barevné řešení
- možnost pokládky na čerstvý beton

### Specifikace modelu

Výrobek: Acrile® 100

Barva: šedá, červená, zelená, modrá, žlutá, hnědá

Výrobce: Techfloor s.r.o.

### Skladba systému

Penetrace: Liquid 2030 (akrylátová disperze)

Krycí vrstva: Acrile® 100 (cca 28 kg/m<sup>2</sup>, tl. 10 mm)

- komponent A - Liquid 2030,
- komponent B - pojivo (speciální compositní směs na bázi cementu)
- komponent C - plnivo (křemičité písky)

### Balení

komponent A - kontejner 1000 l

komponent B 21,00 kg

komponent C - jemná složka 50 kg, hrubá složka 50 kg

### Skladování a životnost

Je-li skladováno neotevřené, v suchu, při teplotě min 5°C bude životnost min. 6 měsíců.

### Příprava povrchu

Brokování, broušení nebo frézování. Všechny nepřidržené částečky musí být odstraněny, aby byl povrch čistý, suchý, bez prachu a s otevřenou strukturou. Všechny povrchové otvory (díry) musí být vyspraveny. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými látkami.

### Aplikace

#### Penetrace

Na takto připravený povrch provedeme zvlhčení vodou, po nasáknutí povrchu vodou pokračujeme penetrací Liquidem 2030 - dle instrukcí technického listu k tomuto výrobku. Velmi porézní povrchy mohou vyžadovat 2 vrstvy penetrace.

#### Spojovací můstek

Cca po 30 min nanese se spojovací můstek – rozmíchaný komponent B s vodou (řídka kaše) v tl.cca 2 mm. Před položením další vrstvy nesmí zavadnout.

#### Acrile® 100

Směs připravíme smícháním komponentů A,B,C

	Poměry/ 1 míchačka
A - Liquid 2030	8,5 l
B - composit	42 kg (2 x 21,0kg)
C - jemná frakce	16,5 kg
C - hrubá frakce	50 kg

V míchačce nejdříve promícháme komp.C – jemnou a hrubou složku, přidáme A, komp. B a nakonec cca 0,5 l vody. Vzniklou suchou směs (konzistenci vyzkoušíme hmatem – při stisku v ruce nesmí dojít k samovolnému rozpadu směsi) ihned rozprostřeme latí na spojovací můstek v požad.výšce (necháme mírné převýšení z titulu hutnění) a ve dvou fázích hutníme

rotační hladičkou (na sucho, na postřík komp.A). Po 24 hod je nutné nařezat a následně zatmelit dilatační spáry  
Bezprostředně po práci očistěte nářadí vodou.

## Zrání

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabraňte kontaminaci/znečištění materiály, úniku vody na plochu.

Pochůznost při 20 °C	48 hod.
Lehká zátěž při 20 0C	3 dny
Plná zátěž při 20 °C	7 dní

## Platí také pro zatížení vodou

## Úpravy povrchu

- režné - bez povrchové úpravy
- nátěr - bezbarvý, barevný (Epotec W2, Epotec S-Finish)
- povlak - samonivelační epoxidové systémy (Epotec S, Epotec QS...)

Pokud budete provádět povrchovou úpravu, nahlédněte do příslušných technických listů.

## Bezpečnost práce

Některé z komponentů tohoto materiálu mohou být nebezpečné během míchání a aplikace. Poučte se proto s relevantními zdravotními a bezpečnostními daty, dostupnými na požádání v Techfloor s.r.o. a posílány s každou dodávkou materiálu.

## Technická dokumentace

Podlahový systém Acrile® 100 splňuje požadavky nařízení EU č. 305/2011 (CPR). Byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 harmonizované normy EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry.


- Prohlášení o vlastnostech, č. 2013/3
- Environmentální prohlášení o produktu typu III (EPD) podle ČSN ISO 14025:2010 a ČSN EN 15804+A1:2014
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO/OS 1390 – CSI a.s. Praha – Reakce na oheň (EN 13501-1+A1:2010), Zdravotní (stanovení těkavých organických látek (VOC))- SZÚ Praha (ISO 16000, CEN/TS 16516)
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813, CSI a.s. Zlín
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, TZÚS s.p. Plzeň

- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle V.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUSTAH a.s. Brno

## Technické informace

Protiskluznost DIN 51130	R 12
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	I < 0,5

## CE značení

	
Techfloor s. r. o. 17. listopadu 454, 252 63 Roztoky Výrobní závod: Techfloor s. r. o. Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař	
04	
EN 13813 č. 2013/3 CT- C60 - F15 - B2 Polymerem modifikovaný cementový potěr Acrile® 100	
Reakce na oheň:	A2fl -s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	C60
Pevnost v tahu za ohybu:	F 15
Odolnost proti obrusu:	A6
Přidrženost:	B 2.0
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

## Prohlášení

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezhledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.