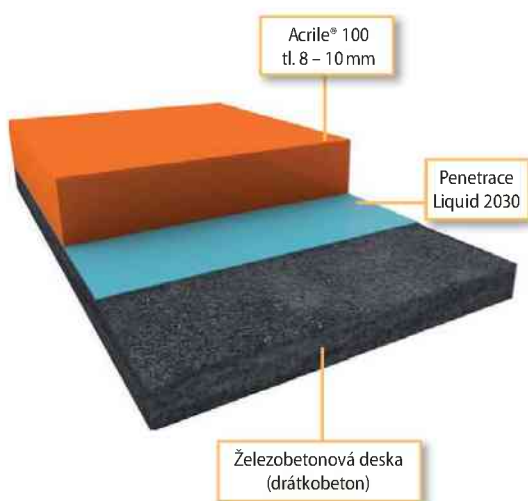


ACRILE® 100

Acrile® 100 je speciální tříslůžková průmyslová podlahovina vysoce nadstandardních technických parametrů vyvinutá pro nejtěžší podmínky provozu. Materiál Acrile® 100 je vhodný nejen k realizacím nových podlahových konstrukcí, ale i na sanaci starých podkladů ve výše uvedených provozech, které již nevyhovují podmínkám užití a nevykazují patřičné parametry. Při sanacích možno pokládat na různé typy podkladových vrstev. Sanační technologie Acrile® 100 umožňuje repasovat podlahy s velkými defekty (prasklinami, trhlinami, výtluky a výškovými nerovnostmi).



Složení

Složka A – kapalná akrylátová pryskyřice.
Složka B – syplá modifikovaná směs na bázi cementů, frakcí křemičitých písků, pigmentů a dalších chemických přísad.
Složka C – speciální směs stupňovaných frakcí křemičitých písků.

Použití

Z hlediska zatížení:

- strojírenský a automobilový průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- provozy pojižděné vysokozdviznými vozíky (vysoká zatížení dynamická i v tahu za ohybu)
- garáže
- regálové a zakladačové sklady (vysoká bodová a dynamická zatížení)

Z hlediska charakteru provozu:

- strojní výroba a skladovací prostory
- potravinářské provozy, masokombináty, jatka
- zpracovny ryb, drůbeže
- pivovary, lihovary, sodovkárny
- chemický průmysl

Přednosti

- vysoká odolnost vůči dynamickému zatížení a následkům pádů těžkých předmětů
- vysoká odolnost vůči ohrusu
- bezpečný povrch



Jihomoravská armaturka
Hodonín 3 500 m²

Velveta Varnsdorf 3 000 m²
Severofruct Trávčice 2 000 m²
Ostroj Opava 5 000 m²
Slezan Staré Město 1 200 m²
Řetězárna Česká Ves 2 000 m²
Head Litovel 3 700 m²
Kaučuk Kralupy 1 500 m²
Tírad Šašovice 1 000 m²
Frigoprima Mikulov 862 m²
ČKD Howden Praha 1 000 m²
Mora Moravia Hlubočky 1 500 m²
Tipafrost Třebíč 600 m²
Mokov Jihlava 3 800 m²
Gardena Bruntál 1 500 m²
Rýznar Zábřeh na Moravě 2 700 m²
Škoda Mladá Boleslav 8 000 m²
Esa Kladno 1 500 m²
Erwin Junker Holice 1 800 m²



Prakab Praha 3 500 m²

Řetězárna Česká Ves 1 250 m²
 Chart Ferox Děčín 2 850 m²
 Banner Kolín 1 000 m²
 Impromat Zlín 735 m²
 Tiskárna David Humpolec 1 200 m²
 Jatka Vrchlabí 161 m²
 Kofola Krnov 144 m²
 Gumotex Břeclav 190 m²
 SAZAP Opava 398 m²
 Váhala Hustopeče nad Bečvou 300 m²
 Cofinec Hostinné 1 190 m²
 Neoklas Sardice 612 m²
 ADS Miličovice 225 m²
 Jatka Lešany 154 m²
 North Line Praha - Karlín 1 670 m²
 Unispo Lysá nad Labem 231 m²
 Gama Jesenice 1 052 m²
 SUS Rokytnice 196 m²
 VZV Červená Voda 650 m²
 KP Market Znojmo 1 296 m²
 TM Elitex Lomnice 990 m²
 Sigma Pumpy Hranice 2 800 m²



Regata Praha 3 000 m²



- hygienická nezávadnost
- olejutěsnost
- vodotěsnost
- bezprašný povrch
- absolutní nehořlavost (index šíření plamene 0)
- pokládka i v exteriéru, např. venkovní skladové a nákladové rampy
- při vhodné péči velmi dlouhá životnost
- možnost vyrovnání nerovností (výtluků) podkladu
- možnost reprofilace nerovného podkladu v jedné vrstvě, bez rizikových mezivrstev, až do tl. 3 cm
- možnost pokládky na čerstvý beton (po 5 dnech)
- možnost provedení pùlkulatých rohù (fabionù)

Certifikáty

Podlahový systém Acrole® 100 splňuje požadavky Nařízení (EU) č. 305/2011 (CPR). Materiál byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 evropské harmonizované normy ČSN EN 13813:2002 – Potérové materiály a podlahové potěry. K materiálu Acrole® 100 jsou k dispozici následující dokumenty:

- Prohlášení o vlastnostech č. 2013/3,
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO/OS 1390 CSI a.s. Praha,

- Zkoušky požárně technických charakteristik dle norem ČSN EN 13501-1, 1, ČSN EN ISO 9239-1, ČSN EN ISO 11925-2, ČSN EN 730810
- Stanovení organických látek (VOC) – Zkušební metoda odborného pracoviště – Statní zdravotní ústav Praha
- Protokoly o zkouškách dle norem ČSN EN 13892-2, ČSN EN 13892-8, ČSN EN ISO 6272, ČSN EN 13892-4
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 725191, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení obsahu přírodních radionuklidů - VÚSTAH Brno a.s.

Balení

Komponent A (liquid) v kontejneru o 1 000 l
 Komponent B (pojivo) – 21 kg (42 kg)
 Komponent C (plnivo) – 50 kg (25 kg)

Skladování

V původních obalech v suchém nemrznoucím prostředí (min. 5 °C) po dobu 6 měsíců.

Barevné provedení

- červená
- hnědá
- modrá
- šedá
- zelená
- žlutá

Technická data

Objemová stálost ČSN EN 13454-2+A1 ..0,20 mm/m
 Vodotěsnost za 30 min. ČSN 73 2578.....0,01 l/m²
 Olejutěsnost za 30 min. ČSN 73 25780,0 l/m²
 Koeficient kluznosti ČSN 74 4507
 pro povrch suchý, mokrýμ > 0,5
 Protiskluznost DIN 51130R 12
 Index šíření plamene ČSN 73 0862.....is = 0 mm/min.
 Mrazuvzdornost ČSN 72 2452.....> 0,9/25 cyklů
 Stanovení radionuklidů.....vyhovuje
 Minimální teplota pro aplikaci+7 °C

Kontaktujte naše obchodníky!

Sídlo společnosti: 252 63 Roztoky, 17. listopadu 454 • **Obchodní zastoupení Opava:** K Rybníčkům 342, 747 81, Opava-Ůtice, tel./fax +420 553 791 311, +420 553 791 321, +420 553 791 331, +420 553 791 323, e-mail: techfloor@techfloor.cz • **Obchodní zastoupení Zlín:** nám. T. G. Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 430 706, +420 577 435 760, +420 577 435 786, fax +420 577 430 706, e-mail: zlin@techfloor.cz •



Techfloor s.r.o.
 17.listopadu 454, 252 63 Roztoky
 Výrobní závod: Techfloor s.r.o.,
 Přemyslovců 49, 747 07 Opava – Jaktář
04
EN 13813:2002
č.2013/3
CT-C60-F15-B2
Polymerem modifikovaný cementový potěr
ACROLE® 100

Reakce na oheň:	A2fl –s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	C 60
Pevnost v tahu za ohybu:	F 15
Odolnost proti obrusu:	A 6
Přidrženost:	B 2,0
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

www.techfloor.cz

MOŽNOSTI POUŽITÍ:
OBROVSKÉ!
NEJEKONOMIČTĚJŠÍ A TECHNICKY NEJLEPŠÍ
ŘEŠENÍ SANACÍ I KONSTRUKCÍ NOVÝCH PODLAH.

ACRILE® 300

Acrile® 300 je speciální třívrstvková průmyslová podlahovina nadstandardních technických parametrů vyvinutá pro velmi těžké podmínky provozu. Je vhodná zejména pro sanaci starých podkladů v provozech, které již nevyhovují podmínkám užití a nevykazují patřičné parametry. Jedná se o strojně zpracovaný podlahový systém v průměrné tloušťce 20 mm. Materiál Acrile® 300 byl vyvinut na základě zkušeností a potřeb různých průmyslových odvětví a typů provozů jako ideální podlahový systém na bázi kopolymerů akrylátů (bez rozpouštědla), modifikovaných hydraulickým pojivem.

Možnosti použití této technologie jsou obrovské. Prakticky všechna odvětví průmyslu od automobilového, elektrotechnického a potravinářského až po průmysl těžkého strojírenství, nabízejí široké uplatnění v různých technologických a materiálových variantách. Tato technologie tak přináší praktické odpovědi na řadu sanačních problémů spjatých s rekonstrukcí podlah, které jsou následně vystaveny nejtěžším podmínkám zatížení provozu.



Jihomoravská armaturka
Hodonín 3 500 m²

Promt Brno 780 m²

Cukrovar Opava 880 m²

Galerie České Budějovice 3 880 m²

Garáže Bredovský Dvůr Praha
6 740 m²

Armaturka Vranová Lhota
1 870 m²

Garáže Praha-Vysočany
3 450 m²

Zora Olomouc 890 m²

INA Skalica 7 850 m²

Siemens Frenštát 2 970 m²

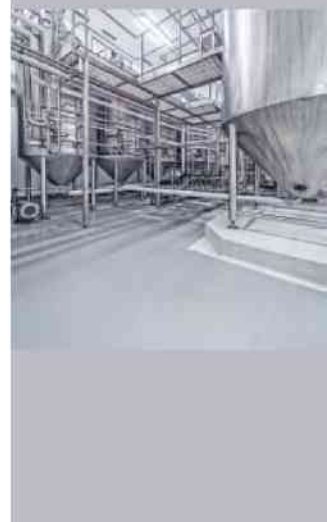
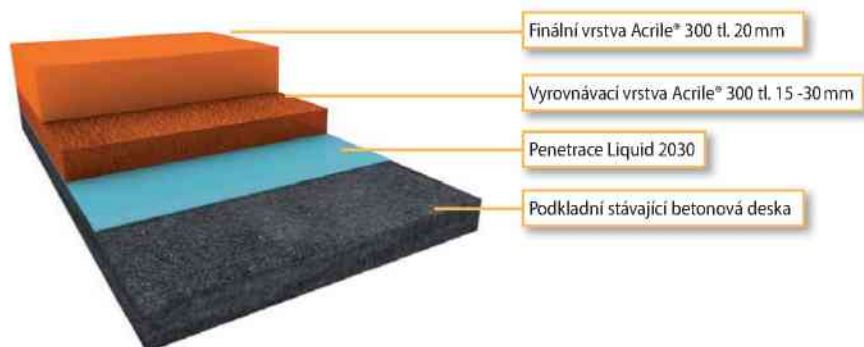
Obytný park Praha-Trója 700 m²

Garáže České Budějovice
5 565 m²

Sanitas Říčany – rampy
2 850 m²

Regata Praha – rampy
2 000 m²

Hypernova Praha-Jinonice
2 000 m²





Složení

Složka A – kapalná akrylátová pryskyřice.
 Složka B – materiál na bázi hydraulického pojiva (cementu).
 Složka C – sypká modifikovaná směs frakcí křemičitých písků
 Složka D – pigment

Použití

Podlahový systém v technologii **Acrole® 300** umožňuje sanovat podlahy s velkými defekty. Možnost pokládky na savé povrchy, staré betony, sprašující i nesoudržné povrchy, asfaltobetony, teralinity, dále pak na kombinace různých typů stávajících poškozených podkladů. Běžně lze reprofilovat výškové nerovnosti 15 – 50 mm. Při realizaci nových konstrukcí podlah tato moderní technologie zpevnění betonu zajišťuje kompletní vrchní konstrukci betonové podlahy včetně nášlapné vrstvy v jednom technologickém kroku, a to s velmi vysokou produktivitou (500 až 1 000 m² denně).

Použití z hlediska stávajícího nefunkčního povrchu

- podklady, které vykazují praskliny, trhliny, úbytky, velkou nerovnost, poškození spojů, pracovních spar, dilatačních řezů, povrchy kontaminované oleji apod.
- rekonstrukce podlah související se změnou technologie na ní probíhající výroby

Použití z hlediska charakteru provozu

- strojírenský a automobilový průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- pojezd vozíků (vysokozdvíhací, zakládací nebo paletovací vozíky – vysoká zatížení dynamická i v tahu za ohybu)
- pojezd osobních, nákladních či pásových vozidel
- speciální zatížení – sudy, obruče, kabelářské cívky
- rázová pevnost (padající předměty)
- regálové a zakladačové sklady
- strojní výroba a skladovací prostory
- potravinářské provozy, masokombináty, jatka (venkovní rampy a exteriéry)
- garáže (možnost provedení fabionů)
- pivovary, lihovary, sodovkárny
- chemický průmysl

Přednosti

- vysoká odolnost vůči dynamickému zatížení a následkům pádů těžkých předmětů
- vysoká odolnost vůči obruš
- bezpečný povrch
- hygienická nezávadnost
- olejutěsnost
- vodotěsnost
- bezprašný povrch
- absolutní nehořlavost (index šíření plamene je 0)
- minimální citlivost ke klimatickým vlivům (pokládka i v exteriéru, např. venkovní skladové a nákladové rampy)
- při vhodném ošetřování velmi vysoká životnost

Zatížitelnost

Pro optimální vnější podmínky v místě realizace (T, vlhkost):

- pochůznost **Acrile® 300** po 48 hodinách (v závislosti na tloušťce vrstvy)
- plné mechanické zatížení po 72 hodinách
- plné chemické zatížení podlahoviny po 7 dnech
- možnost pokládky na čerstvý beton (po 48 hod.)

Barevné řešení

- šedá

Řešení pracovních a dilatačních spar

Řešení a návrh dilatačních celků vychází buď ze stávajícího rastru dilatačních spar v podkladu a z polohy aktivních spar a trhlin, nebo se při budování nové konstrukce podlahy dilatace vedou současně betonovou deskou a **Acrile® 300**. Využívá se diamantová technika v rastru dle modulové sítě objektu nebo dle povahy budované konstrukce. Tato technologie vylučuje vznik trhlin na povrchu podlahy zdůvodu přesného krytí dilatace v betonové desce a ve vrchní syntetické podlaze Acrile® 300.

Možnosti provedení povrchových úprav

- **Acrile® 300** Standard – základní
- **Acrile® 300** s finální nátěrovou úpravou
 - a) vodouředitelným systémem **Epotec® W2**
 - b) pouze epoxidovým systémem **Epotec® S-Finish**
- **Acrile® 300** Teraco (dekorativ)

Certifikáty

Podlahový systém **Acrile® 300** splňuje požadavky Nařízení (EU) č. 305/2011 (CPR). Materiál byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 evropské harmonizované normy ČSN EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry jako Polymerem modifikovaný cementový potěr třídy CT-C40-F7-B2.



K materiálu Acrile® 300 jsou k dispozici následující dokumenty:

- Prohlášení o vlastnostech č. 2013/6,
- ITT protokol o počáteční zkoušce, NO/OS 1390 CSI a.s. Praha,
- Zkoušky požárně technických charakteristik dle norem ČSN EN 13501-1, 1, ČSN EN ISO 9239-1, ČSN EN ISO 11925-2, ČSN EN 730810,
- Stanovení organických látek (VOC) – Zkušební metoda odborného pracoviště – Statní zdravotní ústav Praha
- Protokoly o zkouškách dle norem ČSN EN 13892-2, ČSN EN 13892-8, ČSN EN ISO 6272, ČSN EN 13892-4
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 725191, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení obsahu přírodních radionuklidů – VÚSTAH Brno a.s.

Balení

- Komponent A (Liquid) v kontejneru o 1 000 l
- Komponent B – 25 kg
- Komponent C – 25 kg nebo 50 kg
- Komponent D – pigment 1 (1,5) kg

Skladování

V původních obalech v suchém nemrznoucím prostředí (min. 5 °C) po dobu 6 měsíců.





Technická data

Objemová stálost ČSN EN 13454-2+A1.....	0,26 mm/m
Vodotěsnost za 30 min. ČSN 73 2578.....	0,01 l/m ²
Olejutěsnost za 30 min. ČSN 73 2578.....	0,0 l/m ²
Koeficient kluznosti ČSN 74 4507	
pro povrch suchý, mokrý.....	μ > 0,5
Protiskluznost DIN 51130.....	R 12
Index šíření plamene ČSN 73 0862.....	is = 0 mm/min.
Mrazuvzdornost ČSN 72 2452.....	> 0,9/25 cyklů
Stanovení radionuklidů.....	vyhovuje
Min. teplota pro aplikaci.....	+7 °C



Kontaktujte naše obchodníky!

Sídlo společnosti: 252 63 Roztoky, 17. listopadu 454 •
Obchodní zastoupení Opava: K Rybníčkům 342, 747 81
Opava-Otice, tel./fax +420 553 791 311, +420
553791321,+420553791331,+420553791323,e-mail:
techfloor@techfloor.cz • Obchodní zastoupení Zlín:
 nám. T. G. Masaryka 588, 760 01 Zlín, tel. +420 577 430 706,
 +420 577 435 760, +420 577 435 786, fax +420 577 430 706,
 e-mail: zlin@techfloor.cz



Techfloor s.r.o.
 17.listopadu 454, 252 63 Roztoky
 Výrobní závod: Techfloor s.r.o.,
 Přemyslovců 49, 747 07 Opava – Jaktář
04

EN 13813:2002
č.2013/6
CT-C40-F7-B2

Polymerem modifikovaný cementový potěr
ACRILE® 300

Reakce na oheň:	A2fl –s1
Uvolňování nebezpečných látek:	NPD
Propustnost vody:	NPD
Pevnost v tlaku:	C 40
Pevnost v tahu za ohybu:	F 7
Odolnost proti ohrusu:	A 15
Přidrznost:	B 2,0
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

www.techfloor.cz