

Vydáno 29. 10. 2007 – Revize 7 – Revidováno 19. 9. 2025

Strojně zpracovaná tříkomponentní průmyslová podlahovina nadstandardních technických parametrů vyvinutá pro velmi těžké podmínky provozu.

Použití

- regálové a zakladačové sklady
- provozy pojižděné vysokozdviznými vozíky, osobními, nákladními či pásovými vozidly
- strojírenský a automobilový průmysl se středním a vysokým statickým a dynamickým zatížením
- sanace starých podlah s velkými defekty (reprofilace výškových nerovností 15–50 mm)
- rekonstrukce podlah související se změnou technologie na ní probíhající výroby
- potravinářské provozy, masokombináty, jatka, pivovary, lihovary, sodovkárny
- chemický průmysl
- garáže (možnost provedení fabionů)

Výhody

- vysoká odolnost vůči dynamickému zatížení a následkům pádů těžkých předmětů
- vysoká odolnost vůči obruš
- bezpečný a bezprašný povrch
- hygienická nezávadnost
- olejotěsnost, vodotěsnost
- minimální citlivost ke klimatickým výkyvům (pokládka i v exteriéru, např. venkovní skladové a nákladové rampy)
- při vhodném ošetřování velmi vysoká životnost
- možnost pokládky na čerstvý beton (po 48 hod)

Specifikace modelu

Výrobek	ACRILE® 300
Barva	šedá, červená, zelená, modrá, žlutá, hnědá
Výrobce	TECHFLOOR s.r.o.

Skladba systému

Penetrace	Liquid 2030 (akrylátová disperze)
Základní vrstva	ACRILE® 300, komponent A, B, C, D

Technická dokumentace

Podlahový systém ACRILE® 300 splňuje požadavky nařízení EU č. 305/2011 (CPR). Byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 harmonizované normy EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry.

- Prohlášení o vlastnostech, č. 2013/6
- Environmentální prohlášení o produktu typu III (EPD) podle ČSN ISO 14025:2010 a ČSN EN 15804+A1:2014
- Reakce na oheň (EN 13501-1+A1:2010) – CSI a.s. Praha
- Zdravotní (stanovení těkavých organických látek (VOC)) – SZÚ Praha (ISO 16000, CEN/TS 16516)
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813, CSI a.s. Zlín
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle V.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUSTAH a.s. Brno

Technické informace

Protiskluznost DIN 51130	R 12
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	I < 0,5

Doručovací adresa
TECHFLOOR s.r.o.
K Rybníčkům 342
747 81 Otice

Kontakt
+420 553 791 311
techfloor@techfloor.cz
techfloor.cz

Sídlo
17. listopadu 454
252 63 Roztoky

IČ/DIČ
25350650
CZ25350650

Příprava povrchu

Brokování, broušení nebo frézování. Všechny nepřídržné částečky musí být odstraněny, aby byl povrch čistý, suchý, bez prachu a s otevřenou strukturou. Všechny povrchové otvory (díry) musí být vyspraveny. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými látkami.

Aplikace

Penetrace

Na takto připravený povrch provedeme zvlhčení vodou, po nasáknutí povrchu vodou pokračujeme penetrací Liquid 2030 – dle instrukcí technického listu k tomuto výrobku. Velmi porézní povrchy mohou vyžadovat 2 vrstvy penetrace.

Spojovací můstek

Cca po 30 min nanese se spojovací můstek – rozmíchaný komponent B s vodou (řidká kaše) v tl. cca 2 mm. Před položením další vrstvy nesmí zavadnout.

ACRILE® 300

Směs připravíme smícháním komponentů A, B, C, D

Poměry/ 1 míchačka

A – Liquid 2030	3 – 4 kg
B – cement	25 kg
C – jemná frakce	16,5 kg
C – hrubá frakce	50 kg
D – pigment	1 – 1,5 kg

V míchačce nejdříve promícháme komp. C – jemnou a hrubou složku, přidáme A, komp. B a nakonec cca 5 l vody. Vzniklou suchou směs (konzistenci vyzkoušíme hmatem – při stisku v ruce nesmí dojít k samovolnému rozpadu směsi) ihned rozprostřeme latí na spojovací můstek v požadované výšce (necháme mírné převýšení z titulu hutnění) a ve dvou fázích hutníme rotační hladíčkou (na sucho, na postřík kom. A). Po 24 hod je nutné nařezat a následně zatmelit dilatační spáry. Bezprostředně po práci očistěte nářadí vodou.

Zrání

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabraňte kontaminaci/znečištění materiálu, úniku vody na plochu.

Pochůznost při 20 °C	48 hodin
Plné mechanické zatížení při 20 °C	3 dny
Plné chemické zatížení při 20 °C	7 dní

Platí také pro zatížení vodou

Úpravy povrchu

- rezné – bez povrchové úpravy
- nátěr – bezbarvý, barevný (EPOTEC® W2, EPOTEC® S-Finish)
- povlak – samonivelační epoxidové systémy (EPOTEC® S, EPOTEC® QS...)

Pokud budete provádět povrchovou úpravu, nahlédněte do příslušných technických listů.

Balení

A – Liquid 2030	kontejner 1000 l
B – cement	25 kg
C – písky hrubá a jemná frakce	50 kg
D – pigment	1 kg (1,5)

Skladování a životnost

Je-li skladováno neotevřené, v suchu, při teplotě min 5 °C bude životnost min. 6 měsíců.

Bezpečnost práce

Některé z komponentů tohoto materiálu mohou být nebezpečné během míchání a aplikace. Poučte se proto s relevantními zdravotními a bezpečnostními daty, dostupnými na požádání v TECHFLOOR s.r.o. a posílány s každou dodávkou materiálu.

CE značení

	
TECHFLOOR s.r.o. 17. listopadu 454, 252 63 Rostoky Výrobní závod: TECHFLOOR s.r.o. Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař 04	
EN 13813 č. 2013/6 CT - C 40 - F 7 - B 2 Polymerem modifikovaný cementový potěr ACRILE 300	
Reakce na oheň	A2fl-s1
Uvolňování nebezpečných látek	CT
Pevnost v tlaku	C 40
Pevnost v tahu za ohybu	F 7
Odolnost proti obruš	A15
Přídržnost	B 2.0

Prohlášení

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezohledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.