

Vydáno 20. 2. 2020 – Revize 3 – Revidováno 19. 9. 2025

Epoxidový podlahový systém kombinující užité vlastnosti elektrostaticky vodivé podlahoviny EPOTEC® AST a vysoce odolné prosypávané podlahy uzavřené bezbarvým nátěrem EPOTEC® S- UV s dobrou odolností světlu.

Použití

- provozy se středním a lehkým zatížením
- pro prostory vyžadující podlahy se svodovým odporem $5 \cdot 10^4 \leq R_v \leq 10^6 \Omega$
- vhodný do zdravotnických, laboratorních, hygienických a potravinářských provozů

Výhody

- elektrostaticky vodivý povrch v designu systému QS (quartz system)
- dekorativní povrchová úprava dává vyniknout struktuře a barevnosti písků
- dobrá odolnost vůči světlu
- snadná údržba
- atraktivní barevné řešení

Specifikace modelu

Výrobek	EPOTEC® QS AST celková tloušťka 2 – 4 mm
Barva	dle nabídky
Výrobce	TECHFLOOR s.r.o.

Skladba systému

Penetrace	EPOTEC® Primer SF, komponent A, B
Základní vrstva	měděné pásy + Conductive
	EPOTEC® AST Min, komponent A,B,C,D + zásyp pískem a karbidem
Finální vrstva	EPOTEC® S-UV, komponent A, B

Technická dokumentace

Podlahový systém EPOTEC® QS AST splňuje požadavky Nařízení (EU) č.305/2011 (CPR). Počáteční zkoušky typu byly provedeny v souladu s harmonizovanou normou EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry za účasti akreditovaných zkušebních laboratoří.

- Prohlášení o vlastnostech, č. 2020/16
- Environmentální prohlášení o produktu typu III (EPD) podle ČSN ISO 14025:2010 a ČSN EN 15804+A1:2014
- Reakce na oheň (EN 13501-1+A1:2010) – ITC pracoviště CSI a.s. Praha
- Zdravotní (stanovení těkavých organických látek (VOC))– SZÚ Praha (ISO 16000, CEN/TS 16516)
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813, TZÚS s.p. Praha
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle V.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUSTAH a.s. Brno

Doručovací adresa
TECHFLOOR s.r.o.
K Rybníčkům 342
747 81 Otice

Kontakt
+420 553 791 311
techfloor@techfloor.cz
techfloor.cz

Sídlo
17. listopadu 454
252 63 Roztoky

IČ/DIČ
25350650
CZ25350650

Technické informace

Protiskluznost DIN 51130	R 11
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Svodový odpor EN 61340	$5 \cdot 10^4 \leq R_v \leq 10^6 \Omega$
Nepřímý styk s potravinami	✓

*Protiskluznost povrchu může být ovlivněna použitou frakcí písku a technologií – pro bližší informace konzultujte s technickým oddělením

Příprava povrchu

Podklad musí být čistý, suchý, s otevřenou strukturou, zbavený veškerých mechanických nečistot a nesourodých částic (doporučujeme vysát). Zbytková hmotnostní vlhkost betonu musí být nižší než 4 %, stáří betonu min. 28 dní. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými látkami.

Aplikace

Míchání

Balení jsou předvážena pro dosažení optimálního výsledku při aplikaci. Nikdy nerozdělujte nebo neměňte dávky v balení. Dbejte na to, aby se do směsi nedostávalo příliš mnoho vzduchu. Míchejte v suchém prostředí, aby se do směsi nedostala vlhkost.

EPOTEC® Primer SF	cca 0,3 kg/m ²	
měděné pásky Conductive	0,15 kg/m ²	do 24 hodin
EPOTEC® AST Min	1 kg/m ² zásyp pískem a karbidem cca 4 kg/m ²	po zaschnutí
EPOTEC® S-UV	0,6-0,9 kg/m ²	

EPOTEC® Primer SF

Složku B vlijte do složky A, míchejte 3 min do vzniku homogenní směsi. Ihned po rozmíchání rozprostřete válečkem nebo gumovou stěrkou a ujistěte se, že je vpracován do všech nerovností povrchu. Při nutnosti 2 vrstev (porézní povrchy) nechte přes noc tvrdnout a 2.vrstvu naneste stejným způsobem.

Epotec® AST Min

Po zaschnutí penetrace – cca 12 hod. – aplikujeme vodící konduktivní nátěr, jehož napojení na zemnicí soustavu se rozvede měděnými pásky dle obvyklých pravidel. Poté se aplikuje finální vrstva EPOTEC® AST Min. Rozmíchejte vrtačkou komponent A (z důvodu usazení agregátů), vmíchejte B a míchejte až do vzniku homogenní směsi. Poté přelijte do větší nádoby, přidejte složku C a D (plnivo) a opět míchejte do vytvoření homogenní směsi. Ihned rozprostřete pomocí zubové stěrky na požadovanou

tloušťku a do plna přesypte pískem (teplota v místnosti 15 – 30 °C). Po zaschnutí přeburste, smetěte a zakryjte finální vrstvou.

EPOTEC® S-UV

Rozmíchejte oba komponenty samostatně, potom složku B vlijte do složky A, pomalu míchejte min 3 minuty do vzniku homogenní směsi. Ihned po namíchání naneste pomocí gumové stěrky (povrch musí zůstat zrnitý), nechejte zaschnout (teplota 15 – 25 °C). Očištění náradí: bezprostředně po ukončení očištěte ředidlem.

Zrání

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabraňte také kontaminaci/znečištění materiálu, úniku vody na plochu.

Zpracovatelnost při 20 °C	30 minut
Překrytí další vrstvou 20 °C	15–24 hodin
Pochůznost při 20 °C	24 hodin
Plná zátěž při 20 °C	7 dnů

Balení

EPOTEC® Primer SF	Komponent A 12 kg, B 4,5 kg
EPOTEC® AST min	Komponent A 12,9 kg, B 4,5 kg, C 5 kg, D 0,39 kg
EPOTEC® S-UV	Komponent A 12 kg, B 6 kg

Skladování a životnost

V původních obalech v suchém nemrznoucím prostředí min 10 °C, max 35 °C po dobu min 1 roku.

Další informace

Jestliže se ve spojení s tímto materiálem mají použít i jiné výrobky, nahlédněte do odpovídajících technických listů, aby mohly být určeny všechny požadavky.

Bezpečnost práce

Některé z komponentů tohoto materiálu mohou být nebezpečné během míchání a aplikace. Poučte se proto s relevantními zdravotními a bezpečnostními daty, dostupnými na požádání v TECHFLOOR s.r.o. a posílány s každou dodávkou materiálu.

CE značení

	
TECHFLOOR s.r.o. 17. listopadu 454, 252 63 Rostoky Výrobní závod: TECHFLOOR s.r.o. Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař	
20	
EN 13813 č. 2020/16 SR-B 2.0 - AR 0,5 - IR 4 EPOTEC® QS AST	
Reakce na oheň	A2fl-s1
Uvolňování nebezpečných látek	SR
Odolnost proti ohrusu	AR 0,5
Přidrřnost	B 2.0
Odolnost proti úderu	IR 4

Prohlášení

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezhledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.