

Vydáno 22. 6. 2012 – Revize 5 – Revidováno 19. 9. 2025

Samonivelační elektrostaticky vodivá podlahovina na bázi epoxidových pryskyřic určená k realizaci bezesparých podlah v interiérech.

Použití

- provozy se středním a lehkým zatížením
- pro prostory vyžadující podlahy s vnitřním odporem $5 \cdot 10^4 \leq R_v \leq 10^6 \Omega$

Výhody

- elektrostatická vodivost
- výborná chemická a mechanická odolnost
- odolnost proti průniku kapalin
- snadná údržba
- lesklý povrch

Specifikace modelu

Výrobek	EPOTEC® AST celková tloušťka 2 mm
Barva	dle vzorníku RAL
Výrobce	TECHFLOOR s.r.o.

Skladba systému

Penetrace	EPOTEC® Primer SF, komponent A, B
Základní vrstva	měděné pásky + Conductive EPOTEC® AST, komponent A, B, C

Technická dokumentace

Podlahový systém EPOTEC® AST splňuje požadavky Nařízení (EU) č.305/2011 (CPR). Byl posuzován dle systému 3, tabulky ZA 3.2 harmonizované normy EN 13813:2002 – Potěrové materiály a podlahové potěry za účasti akreditovaných zkušebních laboratoří.

- Prohlášení o vlastnostech, č. 2013/12
- Environmentální prohlášení o produktu typu III (EPD) podle ČSN ISO 14025:2010 a ČSN EN 15804+A1:2014
- Reakce na oheň (EN 13501-1+A1:2010) – CSI a.s. Praha
- Zdravotní (stanovení těkavých organických látek (VOC)) – SZÚ Praha (ISO 16000, CEN/TS 16516)
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle V.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUSTAH a.s. Brno

Materiál splňuje limity směrnice EPaR 2004/42/ES (kategorie IIA/j, druh RNH), limit LEED dle SCAQMD Rule 1113, IEQ Credit 4.2 pro Podlahové nátěry.

Obsah VOC je < 50 g/l

Doručovací adresa
TECHFLOOR s.r.o.
K Rybníčkům 342
747 81 Otice

Kontakt
+420 553 791 311
techfloor@techfloor.cz
techfloor.cz

Sídlo
17. listopadu 454
252 63 Roztoky

IČ/DIČ
25350650
CZ25350650

Technické informace

Protiskluznost DIN 51130	R 10
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Vnitřní odpor EN 61340	$5 \cdot 10^4 \leq R_v \leq 10^6 \Omega$
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	$I < 0,5$
Pevnost v tlaku EN ISO 604	min 40 MPa
Pevnost v tahu/tažnost EN ISO 527-1,2	min 8 MPa/0,5 %
Nasákavost EN ISO 62	max 0,5%
Nepřímý styk s potravinami	✓

Příprava povrchu

Podklad musí být čistý, suchý, s otevřenou strukturou, zbavený veškerých mechanických nečistot a nesourodých částic (doporučujeme vysát). Zbytková hmotnostní vlhkost betonu musí být nižší než 4 %, stáří betonu min. 28 dní. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými látkami.

Penetraci proveďte materiálem EPOTEC® Primer SF. V případě kvalitního podkladu použijte váleček, je-li podklad porézní, použijte ocelové hladítko.

Aplikace

Míchání

Balení jsou předvážena pro dosažení optimálního výsledku při aplikaci. Nikdy nerozdělujte nebo neměňte dávky v balení. Dbejte na to, aby se do směsi nedostávalo příliš mnoho vzduchu. Míchejte v suchém prostředí, aby se do směsi nedostala vlhkost.

EPOTEC® Primer SF	cca 0,3 kg/m ²	
měděné pásky Conductive	0,15 kg/m ²	do 24 hodin
EPOTEC® AST	2-3 kg/m ²	po zaschnutí

EPOTEC® Primer SF

Složku B vlijte do složky A, míchejte 3 min do vzniku homogenní směsi. Ihned po rozmíchání rozprostřete válečkem nebo gumovou stěrkou a ujistěte se, že je vpracován do všech nerovností povrchu. Při nutnosti 2 vrstev (porézní povrchy) nechte přes noc tvrdnout a 2.vrstvu naneste stejným způsobem.

EPOTEC® AST

Po zaschnutí penetrace – cca 12 hod. – aplikujeme vodící konduktivní nátěr, jehož napojení na zemnicí soustavu se rozvede měděnými pásky dle obvyklých pravidel. Poté se aplikuje finální vrstva EPOTEC® AST. Rozmíchejte vrtačkou

komponent A (z důvodu usazení agregátů), vmíchejte B a míchejte až do vzniku homogenní směsi. Poté přelijte do větší nádoby, přidejte složku C a D (plnivo) a opět míchejte do vytvoření homogenní směsi. Ihned rozprostřete pomocí zubové stěrky na požadovanou tloušťku a zaválečujte vypichovacím válečkem, aby byl uvolněn zachycený vzduch. To opakujte po 15-35 min (teplota v místnosti 15-30 °C).

Očištění nářadí: bezprostředně po práci očistěte ředidlem.

Zrání

Během prvních 6 hod zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu, mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabraňte také kontaminaci/znečištění materiálu, úniku vody na plochu.

Zpracovatelnost při 20 °C	30 minut
Pochůznost při 20 °C	12 hodin
Plná zátěž při 20 °C	7 dnů

Balení

EPOTEC® Primer SF	Komponent A 12 kg, B 4,5 kg
EPOTEC® AST	Komponent A 11,1 kg, B 4,5 kg, C 19,6 kg, D 0,39 kg

Skladování a životnost

V původních obalech v suchém nemrznoucím prostředí min 10 °C, max 35 °C po dobu min 6 měsíců.

Další informace

Jestliže se ve spojení s tímto materiálem mají použít i jiné výrobky, nahlédněte do odpovídajících technických listů, aby mohly být určeny všechny požadavky.

Bezpečnost práce

Některé z komponentů tohoto materiálu mohou být nebezpečné během míchání a aplikace. Poučte se proto s relevantními zdravotními a bezpečnostními daty, dostupnými na požádání v TECHFLOOR s.r.o. a posílány s každou dodávkou materiálu.

CE značení

	
TECHFLOOR s.r.o. 17. listopadu 454, 252 63 Rostoky Výrobní závod: TECHFLOOR s.r.o. Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař	
12	
EN 13813 č. 2013/12 SR-B 2.0 - AR 0,5 - IR 4 EPOTEC® AST	
Reakce na oheň	A2fl-s1
Uvolňování nebezpečných látek	SR
Odolnost proti ohrusu	AR 0,5
Přidrřnost	B 2.0
Odolnost proti úderu	IR 4

Prohlášení

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezhledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.