

Vydáno 2. 12. 2024 – Revize 1 – Revidováno 2. 12. 2024

Epoxidový třívrstvý vodivý podlahový systém splňující požadavky pro ESD provoz.

Použití

- ESD provoz
- prostory s citlivým elektronickým zařízením, PC sály

Výhody

- svodový odpor do $10^9 \Omega$
- splňuje požadavky ATEX 153
- vysoká chemická odolnost
- odolnost působení dezinfekčních prostředků
- povrchová úprava redukující přilnutí nečistot
- snadná údržba
- atraktivní barevné řešení

Specifikace modelu

Výrobek	EPOTEC® ESD, celková tloušťka 2–3mm
Barva	dle nabídky
Výrobce	TECHFLOOR s.r.o.

Skladba systému

Penetrace	EPOTEC® Primer SF, komponent A, B
Vodivý nátěr	měděné pásy Conductive
Základní vrstva	EPOTEC® ESD, komponent A, B, C, D

Technická dokumentace

Podlahový systém EPOTEC® ESD-3L splňuje požadavky Nařízení (EU) č.305/2011 (CPR). Počáteční zkoušky typu byly provedeny v souladu s harmonizovanou normou EN 13813:2002 a EN 1504-2:2004 za účasti akreditovaných zkušebních laboratoří.

- Prohlášení o vlastnostech č. 2024/23
- Environmentální prohlášení o produktu typu III (EPD) podle ČSN ISO 14025:2010 a ČSN EN 15804+A1:2014
- Stanovení organických látek (VOC) – Zkušební metoda odborného pracoviště – Státní zdravotní ústav Praha (ISO 16000, CEN/TS 16516)
- Reakce na oheň – ITC, pracoviště CSI a.s. Praha (EN 13501-1+A1:2010)
- Mechanické vlastnosti dle EN 13813 a dle EN 1504-2, ITC a.s. Zlín
- Zkoušky protiskluznosti dle DIN 51130, ČSN 72 5191, EN 13036-4, TZÚS s.p. Plzeň
- Stanovení hmotnostní aktivity radionuklidů dle v.18/97 Sb. a 307/2002 Sb., VUSTAH a.s. Brno

Materiál splňuje limity směrnice EPaR 2004/42/ES (kategorie IIA/j, druh RNH), limit LEED dle SCAQMD Rule 1113, IEQ Credit 4.2 pro Podlahové nátěry.

Obsah VOC je < 50 g/l

Doručovací adresa
TECHFLOOR s.r.o.
K Rybníčkům 342
747 81 Otice

Kontakt
+420 553 791 311
techfloor@techfloor.cz
techfloor.cz

Sídlo
17. listopadu 454
252 63 Roztoky

IČ/DIČ
25350650
CZ25350650

Technické informace

Protiskluznost DIN 51130	R 9
Protiskluznost (EN 13036-4)	třída II
VOC (3/2003 Sb.)	Splňuje požadavky
Radionuklidy (18/1997 Sb.)	$I < 0,5$
Svodový odpor (EN 61340-4-1)	$R_g \leq 10^9 \Omega$
Velikost napětí (EN 61340-4-5)	100 V

* výsledky měření mohou vykazovat odchylky od uváděných údajů v důsledku rozdílných okolních podmínek prostředí.

Příprava povrchu

Podklad musí být čistý, suchý, s otevřenou strukturou, zbavený veškerých mechanických nečistot a nesourodých částic (doporučujeme vysát). Zbytková hmotnostní vlhkost betonu musí být nižší než 4 %, stáří betonu min. 28 dní. Povrch nesmí být kontaminován oleji nebo jinými látkami.

Aplikace

Míchání

Balení jsou předvážena pro dosažení optimálního výsledku při aplikaci. Nikdy nerozdělujte nebo neměňte dávky v balení. Dbejte na to, aby se do směsi nedostávalo příliš mnoho vzduchu. Míchejte v suchém prostředí, aby se do směsi nedostala vlhkost.

EPOTEC® Primer SF	cca 0,3 kg/m ²	
měděné pásky Conductive	0,1- 0,15 kg/m ²	do 24 hodin
EPOTEC® ESD	2-3 kg/m ²	po zaschnutí

EPOTEC® Primer SF

Složku B vlijte do složky A, míchejte 3 min do vzniku homogenní směsi. Ihned po rozmíchání rozprostřete válečkem nebo gumovou stěrkou a ujistěte se, že je vpracován do všech nerovností povrchu. Při nutnosti 2 vrstev (porézní povrchy) nechte přes noc tvrdnout a 2. vrstvu naneste stejným způsobem.

EPOTEC® ESD

Po zaschnutí penetrace – cca 12 hod. – rozvedeme měděné pásky dle obvyklých pravidel, nanese vodící konduktivní nátěr. Poté se aplikuje finální vrstva EPOTEC® ESD. Rozmíchejte vrtačkou komponent A, vmíchejte B a

míchejte po dobu 1 minuty při nízké rychlosti. Poté přidejte složku C (plnivo), D a opět pomalu míchejte do vytvoření homogenní směsi. Ihned rozprostřete pomocí zubové stěrky na požadovanou tloušťku (teplota v místnosti 15 – 30 °C). Po 10 – 15 minutách převálečkujte hrotovým válečkem.

Očištění nářadí: bezprostředně po ukončení pečlivě očištěte ředidlem.

Zrání

Během prvních 12 hodin zajistěte, aby podlahovina nebyla vystavena průvanu – mohl by způsobit popraskání a trhliny. Uzavřete přístupové otvory PVC folií, abyste zabránili proudění vzduchu a znečištění. Zabraňte také kontaminaci/znečištění materiálu a úniku vody na plochu.

Zpracovatelnost při 20 °C	30 minut
Pochůznost při 20 °C	12-24 hodin
Plná zátěž při 20 °C	7 dnů

Balení

EPOTEC® Primer SF	Komponent A 12 kg, B 4,5 kg
Conductive	
EPOTEC® ESD	Komponent A 11,1 kg, B 4,5 kg, C 19,6 kg, D 0,39 kg

Skladování a životnost

V neotevřeném stavu, v suchu a při teplotě 10 – 35 °C životnost min. 6 měsíců.

Další informace

Jestliže se ve spojení s tímto materiálem mají použít i jiné výrobky, nahlédněte do odpovídajících technických listů, aby mohly být určeny všechny požadavky.

Bezpečnost práce

Některé z komponentů tohoto materiálu mohou být nebezpečné během míchání a aplikace. Poučte se proto s relevantními zdravotními a bezpečnostními daty, dostupnými na požádání v TECHFLOOR s.r.o. a posílány s každou dodávkou materiálu.

CE značení

			
TECHFLOOR s.r.o. 17. listopadu 454, 252 63 Roztoky Výrobní závod: TECHFLOOR s.r.o. Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař		TECHFLOOR s.r.o. 17. listopadu 454, 252 63 Roztoky Výrobní závod: TECHFLOOR s.r.o. Přemyslovců 49, 747 07 Opava-Jaktař	
24		24	
EN 1504-2 č. 2024/23 Systémy ochrany povrchu betonu		EN 13813 č. 2024/23 SR-B 2.0 - AR 0,5 - IR 4 EPOTEC® ESD	
Reakce na oheň	Bfl-s1	Reakce na oheň	Bfl-s1
Odolnost v oděru	< 3000 mg	Uvolňování nebezpečných látek	SR
Odolnost proti úderu	třída II	Pevnost v tlaku	C 60
Soudržnost odtrhovou zkouškou	2 MPa	Pevnost v tahu za ohybu	F 40
Permeabilita vody v kapalně fázi	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	Odolnost proti obrušování	AR 0.5
Protismykové vlastnosti	třída II	Přidrženost	B 2.0
		Odolnost proti úderu	IR 4

Prohlášení

Údaje uvedené v tomto technickém listu jsou popisem výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a výsledcích laboratorních testů v době vydání. Nezohledňují konkrétní případ použití. Z údajů nemohou být vyvozovány nároky na náhradu. V nejasných případech proto doporučujeme kontaktovat naše technické oddělení nebo obchodní zástupce.